



## PERSONALIZACIÓN Y ADAPACIÓN

El **reactor químico** es una herramienta clave en una amplia gama de aplicaciones, incluyendo la industria química, farmacéutica, síntesis de polímeros, metalurgia y otros campos de investigación y producción. Su diseño versátil combina **agitación mecánica y calentamiento** en una sola unidad, permitiendo realizar procesos complejos de manera eficiente y controlada.



## REACTOR | Reactor Químico

Con Agitación Mecánica Y/O Calefacción | Rpm. 10 - 1000 rpm

### DATOS TÉCNICOS

Modelo	RAC-2000	RAQ-2001	
Opción	Con calentamiento	Sin calentamiento	
Capacidad de balón	Matraz de 2000 ml		
Tamaño reactor	Reactor de vidrio de 2000 ml		
Diámetro (Ø) mx. soportado	166 mm		
Rango de temperatura	Ambiente +5°C - 550°C	NA	
Tipo de control	Digital		
Potencia	400W	100 W	
Dimensiones a*f*h (cm)	37*29*84		
Material de construcción	Externo	Acero Inoxidable 304 y Acero CR recubierto con epóxica micro-texturizada	
	Aislamiento	Fibra cerámica a base alúmina y sílice	NA
Consumo de corriente	10 Amp	2	
Peso Aprox.	18.3 Kg	10 Kg	
Requerimiento eléctrico	110 VAC con polo a tierra		