

INCUBADORAS | Refrigeradas - DBO

Capacidad de 60, 120, 300 Lts | Amb. +5°C a 50°C

PERSONALIZACIÓN Y
ADAPCIÓN



Las **Incubadoras Refrigeradas** de Aceq Laboratorios están diseñadas para garantizar un **control preciso de temperatura** en estudios de **Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO)** y otras aplicaciones científicas. Construcción robusta, ofrecen un entorno confiable y eficiente para laboratorios de análisis y control de calidad.

DATOS TÉCNICOS

Modelo	DBOIN-060	DBOIN-120	DBOIN-300	
Capacidad	60 Lts	120 Lts	300 Lts	
Temperatura	Tipo de calefacción	Convección forzada		
	Rango	Ambiente +5 °C a 50 °C		
	Precisión	±0.5°C a 37 °C		
	Uniformidad	±2 °C a 37 °C		
Elementos calefactores	300 W	500 W	900 W	
Control	Tipo	Digital con sistema de precisión		
	Sensor	Termistor de alta sensibilidad		
Dispositivo de Seguridad	Temperatura	Alarma audible por exceso de temperatura / Detección de error del sensor		
	Eléctrico	Protección contra sobrecarga o corto circuito		
Dimensiones a*f*h (cm)	Internas	40*35*45	44*50*60	60*50*100
	Externas	46*45*80	49*60*95	66*60*135
Material de construcción	Interior	Acero Inoxidable		
	Exterior	Lamina CR recubierta con pintura epoxificada		
Soportes	Tipo	Parrilla en alambre cromado (2 und)	Parrilla en alambre cromado (2 und)	Parrilla en alambre cromado (4 und)
	Altura ajustable	15 mm mínimo entre parrillas		
	N° máximo de bandejas	1	2	5
Consumo de corriente	4,5 Amp	5,5 Amp	6,5 Amp	
Alimentación	110 VAC 50/60Hz, 1 fase, conector con polo a tierra			
Peso neto	18 kg	27 kg	39 kg	

