

INCUBADORAS | Refrigeradas - DBO

Capacidad de 60, 120, 300 Lts | Amb. +5°C a 50°C

PERSONALIZACIÓN Y
ADAPACIÓN



Las **Incubadoras Refrigeradas** de Aceq Laboratorios están diseñadas para garantizar un control preciso de temperatura en estudios de **Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO)** y otras aplicaciones científicas. Construcción robusta, ofrecen un entorno confiable y eficiente para laboratorios de análisis y control de calidad.

DATOS TÉCNICOS

Modelo	DBOIN-060	DBOIN-120	DBOIN-300	
Capacidad	60 Lts	120 Lts	300 Lts	
Temperatura	Tipo de calefacción			
	Convección forzada			
	Rango			
	Ambiente +5 °C a 50°C			
Temperatura	Precisión			
	±0.5°C a 37 °C			
Temperatura	Uniformidad			
	±2 °C a 37 °C			
Elementos calefactores	300 W	500 W	900 W	
Control	Tipo			
	Digital con sistema de precisión			
Control	Sensor			
	Termistor de alta sensibilidad			
Dispositivo de Seguridad	Temperatura			
	Alarma audible por exceso de temperatura / Detección de error del sensor			
Dispositivo de Seguridad	Eléctrico			
	Protección contra sobrecarga o corto circuito			
Dimensiones a*f*h (cm)	Internas	40*35*45	44*50*60	60*50*100
	Externas	46*45*80	49*60*95	66*60*135
Material de construcción	Interior	Acero Inoxidable		
	Exterior	Lamina CR recubierta con pintura epoxiada		
Soportes	Tipo	Parrilla en alambre cromado (2 und)	Parrilla en alambre cromado (2 und)	Parrilla en alambre cromado (4 und)
	Altura ajustable	15 mm mínimo entre parrillas		
	N° máximo de bandejas	1	2	5
Consumo de corriente	4,5 Amp	5,5 Amp	6,5 Amp	
Alimentación	110 VAC 50/60Hz, 1 fase, conector con polo a tierra			
Peso neto	18 kg	27 kg	39 kg	

